



Les centres de perçage/taroudage de la série VTX sont conçus pour réaliser des petites opérations d'usinage rapidement. Ils se caractérisent par des vitesses de déplacements importantes et des temps de changement d'outils courts afin de réduire au maximum les temps de cycles.

Ses points forts :

- Déplacement rapides à 60m/min et vitesse en usinage à 20m/min
- Guidages linéaires à circulation de rouleaux
- Broche à entraînement direct
- Commande numérique FANUC

Spécifications

[] = Option

Série VTX	VTX-5	VTX-5A	VTX-7	VTX-7A
Dimension Table (mm)	600x400		850x400	
Charge Maxi (Kg)	300			
Courses X –Y – Z (mm)	510 - 400 - 300	510 - 400 - 350	710 - 400 - 300	710 - 400 - 350
Distance Nez de broche à Table (mm)	200			
Vitesse broche (tr/min)	BBT30 – 12000			
Puissance Broche (kW)	13/3.5			
Changeur d'outils	16 [21]	20	16 (21)	20

Principaux éléments standard et options

Élément	Désignation	Standard	Option
Broche	12000 tr/mn 13/5.5/3.7 kW	■	
	Soufflage broche	■	
Cône de broche	BBT30 (Cône face)	■	
	BT30		■
Arrosage	Arrosage extérieur broche	■	
	Centre broche 15/20 bars		■
	Centre broche 35/50 bars		■
	Arrosage autour du banc pour éliminer les copeaux	■	
Convoyeur	A tapis		■
Magasin	16 outils	■	
	21 outils		■
Palpeur d'outils	A touche Renishaw TS-27R		■
	A touche Blum Z-NT		■
	Laser Renishaw NC-4		■
	Laser Blum NT-A3		■
Palpeur de pièces	Renishaw OMP60 ou RMP60		■
	Blum TC50		■
Divers	Porte automatique		■
	Interface 4 ^{ème} axe		■
	Déshuileur		■
	Récupération des brouillards d'huile		■
Commande	FANUC Oi-MF pack 1	■	
	Pack UGV		■