

**Tour vertical
coulant et changeur
d'outils**

Série VL-C

66 à 125



Les tours verticaux de la série VL-C sont des tours à coulant vertical et à changeur d'outils destinés aux industries de l'aéronautique, énergie, pétrole, et plus généralement aux pièces encombrantes nécessitant des tournages intérieurs sur des grandes profondeurs.

Cette machine est adaptée aux usinages à fort enlèvement de copeaux où dans des matières très difficiles.

Ses points forts :

- Machine très rigide et très puissante
- Traverse mobile à partir du modèle 100 pour une plus grande variété de hauteur de pièces
- Système de verrouillage des outils « solid lock » bien plus puissant et stable que les systèmes standards type BT50
- Commande numérique FANUC

Spécifications

[] = Option (M) option fraissage

Série VL		VL-66C(M)	VL-86C(M)	VL-100C(M)	VL-125C(M)
Diamètre max usinable (mm)		Ø850	Ø950	Ø1200	Ø1600
Diamètre table (mm)		Ø610	Ø800	Ø1000	Ø1250
Hauteur pièces (mm)		650		800	1200
Tournage	Vitesse (tr/min)	700	600	400	300
	Puissance (kW)	22/18.5 [37/30]		37/30	45/37 [55/45]
Fraisage	Vitesse (tr/min)	2250			
	Puissance (kW)	15/11			
Changeur d'outils (postes)		12 [24 – 60]			

Principaux éléments standard et options

Élément	Désignation	Standard	Option
Broches VL-66C (M)	700 tr/min, 22/18,5 kW (30min/cont)	■	
	700 tr/min, 37/30 kW (30min/cont)		■
Broches VL-86C (M)	600 tr/min, 22/18.5 kW (30min/cont)	■	
	600 tr/min, 37/30 kW (30min/cont)		■
Broches VL-100C (M)	400 tr/min, 37/30 kW (30min/cont)	■	
Broches VL-125C (M)	300 tr/min, 45/37 kW (30min/cont)	■	
	300 tr/min, 55/45 kW (30min/cont)		■
	300 tr/min, 75/60 kW (30min/cont)		■
Table	Table 4 mors manuels	■	
	Mandrin hydraulique 3mors		■
	Adaptateur pour mandrin hydraulique et table manuelle		■
Coulant	Serrage avec tirette en T (GC-200) (Hors version M)	■	
	Serrage Capto (Hors version M)		■
	Serrage type BT50 (Version M)	■	
	Serrage type « solid Lock » (Version M)		■
Arrosage	Centre broche 10 bars	■	
	Centre broche 70 bars		■
	Centre broche 100 bars		■
Convoyeur	A tapis	■	
Magasin	12 outils (sans fonction fraisage)	■	
	16 outils (avec fonction fraisage)	■	
	20 outils		■
	24 outils		■
	45 ou 60 outils CAPTO		■
Palpeur d'outils	A touche Metrol		■
	A touche Renishaw		■
Palpeur de pièces	Renishaw OMP60 ou RMP60		■
Mesure	Règle de mesure des axes		■
Divers	Pistolet de soufflage		■
	Pistolet d'arrosage		■
	Déshuileur	■	
	Récupération des brouillards d'huile		■
	Climatisation armorie électrique		■
	Graissage automatique et centralisé	■	
Commande	FANUC Oi-MF pack 1	■	
	Conversational "Manual guide"		■