



TD-2500YBC	S/N 41789
Ømax usinable (mm)	Ø360
Entre-pointes (mm)	530
Courses X- Y- Z (mm)	230 - ±51 - 600
Øbarre (mm)	Ø74
Broche tournage	3500tr/min 15/11kW
Outils tournants	6000tr/min 5.5/3.7kW
Tourelle	BMT-65 12 postes

Spécifications du TD-2500YBC S/N 41789

1. Commande numérique SIEMENS 828D (écran 10.4" avec fonction shopturn)
2. Courses axes X/Y/Z 230/±51/600 mm
3. Avances rapides axes X/Y/Z 30/15/30 m/min

Broche principale:

4. Puissance de broche 17kW (1PH8137)
5. Vitesse de broche 3500 tr/min (type courroie)
6. Capacité en barre Ø74mm (roulements de broche Ø120 mm)
7. Axe Cs Positionnement 0.001°
8. Mandrin hydraulique creux 10" 3 mors

Broche de reprise

9. Puissance de broche 7.5/5.5 kW
10. Vitesse de broche 3500 tr/min (type entraînement direct)
11. Axe Cs Positionnement 0.001°
12. Mandrin hydraulique creux 10" 3 mors

13. Tourelle avec fraisage BMT-65 12 stations (type radiale)
14. Centrale hydraulique pour mandrin
15. Cartérisation machine
16. Système d'arrosage

17. N'inclut pas le transformateur 380V
18. Convoyeur à copeaux type chaîne H=1100mm avec chariot
19. Couleur machine Bleu Tongtai
20. Verrine 3 couleurs
21. Garantie Fanuc

Accessoires standards:

1. Jeu de mors doux (pour broche principale)

Options supplémentaires:

1. CE MARK
2. Fonction Manual Guide i
3. Porte outils type axial BMT-65 (90°) x 2 PCS
4. Porte outils type radial BMT-65 x 2 PCS
5. Palpeur outils manuel
6. Récupérateur de pièce
7. Embarreur BF-1500
8. Système de lubrification LHL
9. Air conditionné dans l'armoire électrique
10. Système de débrayage de l'axe Z selon l'effort appliqué